



## AVANTAGES

- Haut degré de séparation. Aucun élément filtrant requis.
- Faible hauteur, encombrement minimal.
- Entretien et réparation sans poussière.
- Principe de désintégration unique.
- Pour les particules de diamètre moyen et fin.

## Applications

Le séparateur par voie humide Handte Vortex Dual sépare en toute sécurité les poussières métalliques explosives du flux gazeux résiduel des applications industrielles telles que le meulage, le broyage, l'ébarbage ou le grenailage manuel de petits composants. Outre l'industrie de transformation des métaux, les séparateurs par voie humide Vortex Dual traitent les polluants provenant d'applications générant des particules fines de caoutchouc, de cuir ou de plastique.

## Nota

Principe de fonctionnement du séparateur Handte Vortex Dual : il est conçu pour des charges de poussière légères ou moyennes et combine le principe de fonctionnement du séparateur humide Vortex avec celui de la désintégration. Là encore, l'air chargé est introduit tangentiellement et crée un puits tourbillonnaire à la surface de l'eau de lavage. Cela génère un tourbillon d'eau intensif à travers lequel l'air pollué est conduit. Le mélange intensif lie les polluants à l'eau de lavage. En outre, dans la deuxième étape de nettoyage, les vitesses élevées et les changements de direction constants de la roue de désintégration provoquent la fixation des polluants ultrafins dans l'eau de lavage. Dans l'unité de désembuage en aval, l'eau de lavage polluée est dispersée sur la paroi extérieure et séparée par les vitesses circonférentielles élevées de la roue de désintégration. Ce principe de fonctionnement permet d'obtenir une meilleure efficacité de la séparation. L'air d'échappement purifié est déplacé et évacué par le ventilateur placé au centre. Les polluants séparés sont totalement ou partiellement isolés dans la zone de récupération de l'eau de lavage par processus de sédimentation. Ils peuvent être éliminés à l'aide de différents systèmes d'évacuation.